

TANIMI

Solvent içermeyen epoksi esaslı yüzey emprenye astarıdır. İyi penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklı mekanik mukavemeti yüksek bir astardır. Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurur, mukavemetini artırır ve kendisinden sonra gelecek kaplama veya boyaları için yapışma köprüsü vazifesi görür.

KULLANIM ALANLARI

1. Poliüretan ve Poliürea kaplamalar için astar olarak
2. Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler
3. Uçak hangarları, okullar, hastaneler,
4. İlaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar,
5. Otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda
6. Zeminin tozuma yapmaması için tek başına veya self levelling ve Epoksi kaplama öncesi astar katı olarak uygulanabilir.

AVANTAJLARI

1. Epoksi, poliürea, poliüretan vs. zemin kaplama ve yapıştırıcıları için, zemin astarı olarak çok iyi performans sağlar.
2. Zemindeki tozumu engeller
3. Ürün kurduktan sonra zeminden gelen nemi engeller
4. Yapıştırıcının zeminden kaynaklanan yapıştırma problemlerini(reaksiyon bozulmalarını) ortadan kaldırır.
5. Yüksek yapıştırma ve tutunma mukavemetine sahiptir.
6. Uygulama sonrası suya, neme, ısıya dayanıklıdır.
7. +10°C ile + 30°C arasında uygulanabilir.
8. Kolay uygulanır.
9. Solventizdir. Kötü koku yapmaz ,mekanik dayanımı iyidir.
10. Camsı şeffaf görünümü
11. Seyreltik asitler, alkalilere, ve temizlik malzemelerine son derece dayanıklıdır.

UYGULAMA

Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeyler Solventsiz Epoksi Emprenye Astar **EPOXY PRIMER** ile emprenye edilir ve **EPOXY PRIMER** 1:1 oranında kuars ile karıştırılarak öngörülen sarfiyatta mala ile uygulanır.

Astar uygulamasından en geç 24 saat sonra diğer epoksi katların uygulaması yapılabilir.

SARFIYAT

Yüzeyle bağlı olarak 150 - 500 gr/m²

UYGULAMA ALETLERİ

Rulo veya fırça

RAF ÖMRÜ

Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

AMBALAJ ŞEKLİ

17 kg + 8 kg metal kovalarda

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

KOMPONENT SAYISI	2
YOĞUNLUK (KARIŞIM)	1,00 - 1,10 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
VİSKOZİTE	700-1000 mPas
KATI MADDE KARIŞIM (%)	Ağırlıkça 100
	Hacimce 100
UYGULAMA TİNERİ	İnceltilmez
KARIŞIM ORANI	A/B: 100/50 (Ağırlıkça)
KARIŞIM ÖMRÜ	30-40 Dakika / 23°C, 200 g. (DIN 16945)
SARFIYAT	Yüzeye bağlı olarak 150 - 500 gr/m ²
KURUMA SÜRESİ	Toz Kuruma : 3-4 saat 23°C TS 4317 : 8-10 saat 23°C TS 4317 : 7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL MADDE	DAYANIM
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH) %10	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH) %20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Kesilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit (H ₂ CRO ₄) %10	2
Sodyum Hidroklit (NaOH)	3
3- Çok Dayanıklı	
2- Dayanıklı	
1- Dayanıksız	
- Eğilim	

MEKANİK DAYANIM		
ÇEKME DAYANIMI (N/mm²)	20 ~ 24	DIN 53504 TS 1967
ÇEKME UZAMASI (%)	1,8 - 2,0	DIN 53504 TS 1967
E-MODÜL (N/mm²)	20 ~ 24	DIN 52371 TS 985
EĞİLME DAYANIMI (N/mm²)	0,5	DIN 52371 TS 985

