

TANIMI

POLİMER S-2K likid silikatla çapraz bağlanmış modifiye izosiyanat bileşiklerinden oluşan, iki bileşenli, uçucu ve toksik madde içermeyen, karbon çeliği, paslanmaz çelik, beton vb. yüzeyler üzerine astar gerektirmeden fırça / rulo veya püskürtülerek uygulanabilen, zemin, duvar, temeller, atık su havuzları, kimyasal havuzlar, boru hatları, desülfürük kuleleri ve soğutma kuleleri, aşırı tuzlu alanlar, deniz suyu arıtma, liman ve iskeleler, boru hattı, kristalize tanklar vb. kullanım alanları olan bir koruyucu kaplamadır.

POLİMER S-2K iki bileşenli, solvent içermeyen bir koruyucu kaplama malzemesidir. Kalın kaplama için özel bir kuru toz ekleyerek hazırlanabilir. UV etkisiyle renk değişir. Renk değişimi kullanılan renge göre değişir.

KULLANIM ALANLARI

POLİMER S-2K, mineral ve çelik yüzeyler için çok işlevli bir koruyucu kaplama ürünüdür. Beton ve çelik binaları agresif kimyasallara karşı çok yüksek konsantrasyonlarda korur.

Arıtma, atık su tesisleri, kimya endüstrisi, alt ve üst yapı, deniz yapıları ve limanlar vs.

AVANTAJLARI

1. Tek katmanlı bir sistemdir, astarsız uygulanır
2. Birçok agresif aside ve alkaliye karşı dayanıklıdır. PH 0 - PH 14 aralığında çalışır
3. Benzin, Diesel, Bio Diesel'e karşı dayanıklıdır
4. Oleofobik özellikte olup yağ, gres vs. geçirimsizdir
5. Biyolojik sülfürik aside (H_2SO_4) karşı dayanıklıdır. Hidrojen sülfür gazına (H_2S) dayanıklıdır
6. Uçucu bileşen ve solvent içermez, kokusuzdur
7. Aminler içermez
8. Plastikleştiriciler içermez
9. Buhar difüzyonuna açıktır
10. Su ile emülsifiye edilemez
11. 150°C'ye kadar ısıya dayanıklıdır
12. Deterjanlara, temizlik kimyasallarına karşı dayanıklıdır
13. Beton yüzeylere çok yüksek yapışma özelliğine sahiptir.
14. Metal yüzeylere çok yüksek yapışma özelliğine sahiptir.
15. Çok yüksek bir mekanik dayanıma sahiptir
16. Elektriksel iletkenidir (POLİMER S Siyah)

UYGULAMA

Beton yüzeyler :

Yüzey kuru , sağlam , yağ ve yağdan arındırılmış olmalıdır. Beton en az 4 hafta eski olmalı ve nemi %4'ten daha yüksek olmamalıdır. Tüm beton yüzey ve boşluklarını mekanik yollarla temizleyin. Kumlama , yüksek su basıncı ile püskürtme veya taşlama ile temizlik yapılması önerilir.

Çelik Yüzeyler :

Tüm yüzeyler temiz , kuru ve yağ ve yapışkanlar gibi kirden arındırılmış olmalıdır. Yüzey ISO 8504'e göre değerlendirilmeli ve işleminden geçirilmelidir.

Temizlik : Min. SA 2 ½ (ISO 8501 1: 2007)

Pürüzlülük : Orta G Sınıfı (50 - 85 µm, Ry5) (ISO 8503-2)

Karıştırma :

POLİMER S-2K

POLİMER S-2K reçinesini uygun, temiz bir kapta doldurun ve bir türbin karıştırıcısıyla (> 600 devir/dak) karıştırmaya başlayın.

POLİMER S-2K sertleştirici , yavaş yavaş karıştırılır ve homojen bir karışım oluşana kadar en az 4 dakika yoğun bir şekilde karıştırılır. Karıştırma talimatlarında daha fazla bilgi mevcuttur.

POLİMER S-3K

Homojen bir reçine ve sertleştirici bileşen karışımı ürettikten sonra, toz bileşeni yavaşça ekleyin ve pürüzsüz, kremi bir harç ortaya çıkana kadar karıştırın.

Lütfen aklınızda bulundurun:

Daha uzun karıştırma süreleri ürün uygulama süresini kısaltır.

Uygulama talimatları

Elle Uygulanması :

POLİMER S-3K

Uygun bir şekilde hazırlanmış çelik mala ile POLİMER S 3 Bileşenini 4 mm kalınlığa eşit şekilde uygulayın . Açık boşluklu ve gözenekli yüzeyler için çizik bir kaplama sağlanacaktır. Çok katmanlı sistemlerde, 3 saatlik bir bekleme süresi (sıcaklığa bağlı olarak) gereklidir. Mala izleri ile kaldırılabilir çelik hemen ya da 2-3 saat sonra bir sürtünme süngeri ile yüzer.

POLİMER S-2K

Uygun bir şekilde hazırlanmış ve tesviye edilmiş bir yüzeye **POLİMER S-2K** Komponentini eşit şekilde fırça veya rulo ile uygulayın. Çok katmanlı uygulamada katlar arası yaklaşık 2-3 saatlik bir bekleme süresi (sıcaklığa bağlı olarak) gereklidir.

Mekanik uygulama :

POLİMER S 3K uygun bir vidalı harç pompası ile püskürtme (Harç Püskürtücü) uygulanabilir.

POLİMER S-2K uygun bir havasız airless pompa ile uygulanabilir. (Min.450 Bar, 30 (Lt/dk))

Uygulama Şartları :

Yüzey sıcaklığı işlem sırasında ve sertleşme esnasında en az 8°C ve en fazla 30°C olmalıdır. Bağıl nem % 80'i geçmemelidir. Malzeme sıcaklığı en az 8°C olmalı ve 25°C'yi geçmemelidir.

Uygulama ve sertleşme sırasında yüzeyler yoğun güneş ışığından ve yağmurdan korunmalıdır.

Temizlik

Çalışma aletleri uygun bir temizleyici ile temizlenebilir (Aseton , tiner)

Atık :

Malzeme kalıntıları, Nakliye konteynırları ve karıştırma kapları yönetmeliklere göre imha edilmelidir.

Ürünün temas ettiği ambala vs. atık bertaraf numarası No 150110

Kullanılmış ve sertleştirilmiş ürünün atık bertaraf numarası No 080501

Artık / kullanılmayan ürün atık bertaraf numarası No 080501

SARFIYAT

Beton : 5,50 (kg/m²) (3 comp.) 4,0 mil.m²
1,00 (kg/m²) – 2,00 (kg/m²) (2 comp.) 1,3 mil.m²

Çelik : 0,25 (kg/m²) – 1,00 (kg/m²) (2 comp.) 0,3 mil.m² (min)

Karışım

Oran 6,8 Kg ; 4,2 Kg ; 11,0 Kg (Reçine, Kürlenme Maddesi, Dolgu)

POLİMER S üç bileşenli kaplama

6,8 Kg ; 4.2 Kg (Reçine, Kürlenme Maddesi)

POLİMER S iki bileşenli kaplama

UYGULAMA ALETLERİ

Rulo, Fırça, Sprey

RAF ÖMRÜ

Açılmamış kaplarda, donmaya karşı korumalı ve kuru alanlarda, 10°C ila 25°C arası

Depolama ömrü :

Orijinal kaplarda gerekli saklama alanlarında

POLİMER S Reçine 12 Ay

POLİMER S Kür Ajan 12 Ay

POLİMER S Dolgu 12 Ay

AMBALAJ ŞEKLİ

POLİMER S Reçine	6,8 Kg Teneke Kutu
POLİMER S Kür Ajan	4,2 Kg Teneke Kutu
POLİMER S Dolgu	11,0 Kg Plastik Kova

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur.



TEKNİK ÖZELLİKLER

POLİMER S Reçine		Mevcut Renk	Sarı, Siyah, Yeşil, Kırmızı, Mavi
Malzeme	Polimer bazlı	Özgül Ağırlık	2.0 (gr/ml)
Renk	Siyah, sarı, kırmızı, yeşil, mavi	Minimum Sıcaklık	8°C
Yoğunluk	1,16 (gr/cm ³), 20°C'de	Maksimum Sıcaklık	30°C
POLİMER S Kür Ajan		Pot Ömrü	23°C'de 30 dakika
Malzeme	Potasyum silikat	İlk Sertleşme	23°C'de 30 dakika
Renk	Şeffaf	Tam Kimyasal Kürleşme	24°C'de 24 saat (ertesi gün)
Yoğunluk	1,31 (gr/cm ³), 20°C'de	Çekme Dayanımı	3,50 (N/mm ²) (beton)
POLİMER S Dolgu		Eğilme Dayanımı	14,00 (N/mm ²) (28 gün sonra)
Malzeme	Mineral bazlı	Basınç Dayanımı	30,00 (N/mm ²) (28 gün sonra)
Renk	Gri	Aşınma Dayanımı	45,00 N
Yoğunluk	1,40 (gr/cm ³), 20°C'de	Darbe Dayanımı	5,00 Nm

POLİMER S-2K	
Çekme Dayanımı	16,47 (N/mm ²) (Çelik)
Aşınma Dayanımı (500gr / 500r)	16,00 (mg)
Darbe Dayanımı	50,00 (Kg) Doğrudan
Basınç Mukavemeti	25 Mpa (C30 Sınıfı eşdeğer)
Bükülme Mukavemeti	45 MPa
Gerilme Mukavemeti	2.7 MPa
Sertlik Shore D	80
Çeliğe Adheztonu	16,47 MPa
Betona Adheztonu	4,50 MPa
Isı Dayanımı	150°C (kısa süreli 200°C)
Parlama Noktası	230°C
Yanma Dayanımı	UL94 VO
VOC	Tesbit edilemedi (5 ppm hassaslık)
Viskozite	5.000 (mpa.s)
Statik İletkenlik	POLİMER S Siyah
Ses direnci Ω.cm	2.87 * 10'
Yüzey direnci Ω	1.78 * 10'
Teorik kaplama kalınlığı (referans için)	≥ 0.30 (mm) çelik ≥ 0.60 (mm) beton
Teorik Kaplama (referans için)	> 0.50 (kg/m ²) çelik > 0.67 (kg/m ²) beton
Karışım ağırlık oranı	6.8 (kg) Reçine 4.2 (kg) Sertleştirici